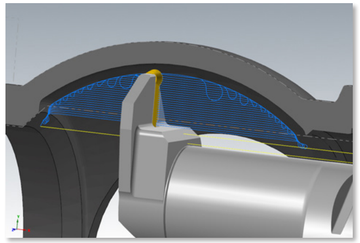
> **Schlechter Spanbruch, unkontrollierbarer Verschleiß oder schwer zerspanbares Material sind nur einige Anforderungen unserer Kunden. Die Antwort für viele dieser Anfragen lautet: Dynamic Turning. Die Kombination aus unserem neuen Plattensitz mit Rotationsstopp für runde Wendeplatten und Mastercams Dynamischem Drehen steigert die Performance und die Prozesssicherheit unserer Kunden um ein Vielfaches."**
>
> Georg Seemann, CAM-Application Specialist
> Sandvik Coromant DACH & MEU

Dynamisches Drehen

Mastercams Dynamic Motion Technologie findet nicht nur im Bereich Fräsen Verwendung, auch im Drehen sorgt sie für perfekte Werkzeugwege. Der Dreh-Werkzeugweg „Dynamisches Drehen" wurde u. a. zur Bearbeitung harter Materialien entwickelt. Die dynamische Bewegung lässt einen effektiveren Eingriff ins Material zu und nutzt die Schneidplatten optimal aus. Dank dieser Funktion wird die Standzeit Ihrer Werkzeuge um bis zu 300 Prozent verlängert.

Ihre Vorteile

- Erhöhung der Standzeit um bis zu 300%
- Reduzierter Programmieraufwand
- Konstantes Spanvolumen im Schnitt
- Gleitender Kontaktpunkt zwischen Werkzeug und Werkstück
- Werkzeugschonende Ein- und Ausfahrbedingungen
- Ausschöpfen der Maschinendynamik bei geringer Belastung der Maschine
- Minimierung des Schnitt- und Spanndrucks
- Speziell geeignet für das Zerspanen hochfester Stähle und Superlegierungen



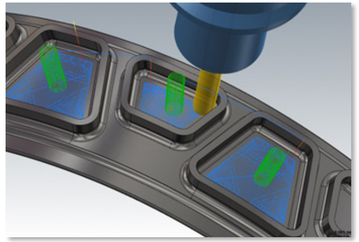
Zum Video:
Dynamic Motion auch im Drehen

> **Das Mehrachsen-Schruppen vervollständigt unsere Dynamic Motion Technologie im Bereich 5-Achsen. Auf diese Weise bieten wir unseren Kunden ein innovatives Tool für eine schnelle und unkomplizierte Programmierung von einfachen, als auch aufwendigen Bauteilen im Bereich der Schruppbearbeitung."**
>
> Andreas Stute, Geschäftsführer
> InterCAM-Deutschland GmbH

Mehrachsen-Schruppen

Dynamische Maschinen brauchen dynamische Werkzeugwege. Und die bekommen Sie bei Mastercam.

Das Mehrachsen-Schruppen ist ebenfalls eine Strategie der Dynamic Motion Technologie und ergänzt diese im Bereich der 5-Achsen-Bearbeitung. Nach der Definition von Boden-, Wand- und Begrenzungsflächen erzeugt Mastercam innerhalb kürzester Zeit effiziente Werkzeugwege. Das Mehrachsen-Schruppen besticht durch seine unkomplizierte Programmierung und beinhaltet eine Vielzahl von innovativen Features wie z. B. eine optimierte Schnittaufteilung sowie Z-konstante Aufwärtsschnitte zum Ausarbeiten von 3D-Geometrien.



Ihr Mastercam-Vertriebspartner:

gmccs.de
CAD/CAM Lösungen

www.mastercam.de

Hersteller:

CNC Software, LLC
671 Old Post Road
Tolland, CT 06084 - USA
Tel.: +1 860 875 5006
http://www.mastercam.com
mcinfo@mastercam.com

Deutscher Distributor:

InterCAM-Deutschland GmbH
Am Vorderflöß 24a
33175 Bad Lippspringe
Tel.: (05252) 98 999 0
http://www.mastercam.de
info@mastercam.de

Mastercam® ist ein eingetragenes Warenzeichen der CNC Software, LLC © 1983-2021. Alle Rechte vorbehalten. PrimeTurning™ ist ein eingetragenes Warenzeichen von AB Sandvik Coromant © AB Sandvik Coromant 2021. SOLIDWORKS ist ein eingetragenes Warenzeichen der Dassault Systèmes Solidworks Corporation. Alle anderen Warenzeichen sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber. © 2021 InterCAM-Deutschland GmbH. Alle Rechte vorbehalten.

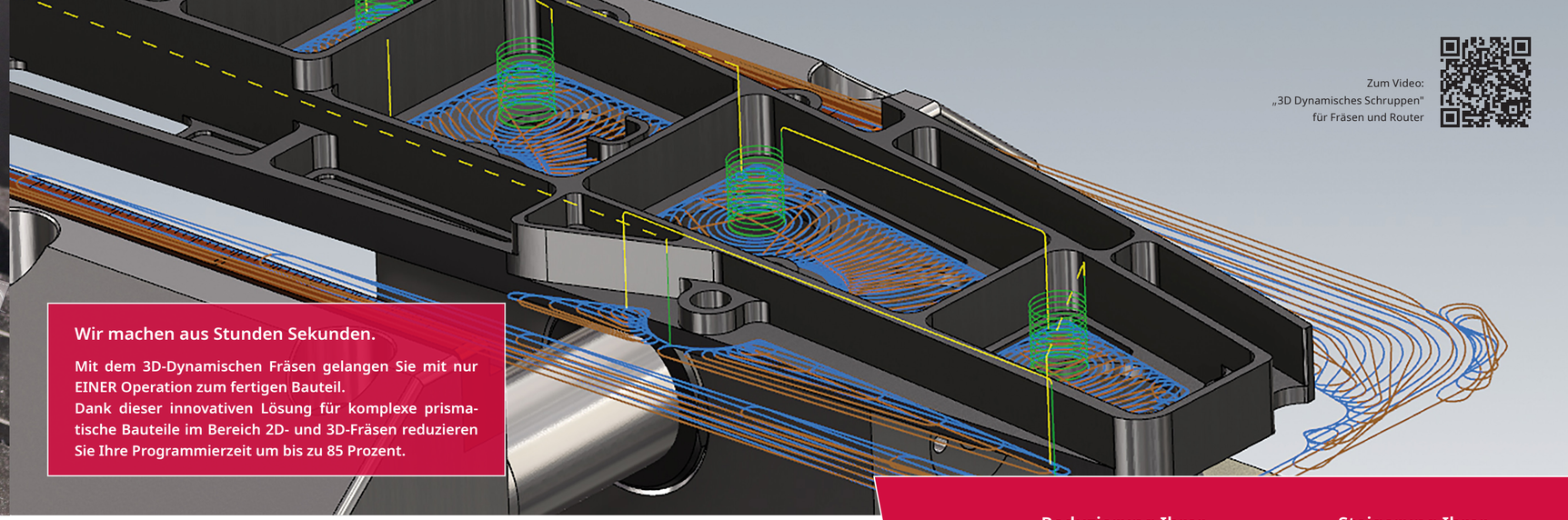
Mastercam®

SHAPING THE FUTURE OF MANUFACTURING®

DYNAMIC MOTION TECHNOLOGIE

Mit Mastercam auf ein neues Fertigungslevel

> **Das dynamische Fräsen ermöglicht uns, schwer zerspanbare Werkstoffe schneller und mit mehr Prozesssicherheit bei gleichzeitig geringeren Werkzeugkosten zu zerspanen."**
>
> Jonas Bilmeyer, Bereichsleiter Zerspanung
> toolcraft AG



Wir machen aus Stunden Sekunden.

Mit dem 3D-Dynamischen Fräsen gelangen Sie mit nur EINER Operation zum fertigen Bauteil.
Dank dieser innovativen Lösung für komplexe prismatische Bauteile im Bereich 2D- und 3D-Fräsen reduzieren Sie Ihre Programmierzeit um bis zu 85 Prozent.

Zum Video:
„3D Dynamisches Schruppen"
für Fräsen und Router

Die neue Generation des dynamischen Fräsens

Die Anforderungen an die moderne Fertigungswelt sind vielseitig und anspruchsvoll. Mit Mastercam haben Sie einen Partner an Ihrer Seite, der Sie dabei bestens unterstützt, denn die eigens für Mastercam entwickelte Dynamic Motion Technologie erzeugt ganz spezielle Werkzeugwege, die Ihre **Fertigungszeit signifikant reduzieren.**

Einzigartige Werkzeugwege mit großer Wirkung

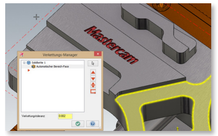
Das Zusammenspiel zwischen hohem Vorschub, der Ausnutzung der gesamten Schneidenlänge des Werkzeugs und weichen, gleichmäßigen Werkzeugbahnen machen die Dynamic Motion™ zu einer absolut prozesssicheren Technologie. Das Ziel:

- Schnelle und effektive Bearbeitung verschiedenster Materialien
- Maximierung der Werkzeugstandzeit
- Reduzierung der Durchlaufzeiten der Bauteile um bis zu 85 %
- Minimierung der Bearbeitungskräfte
- Sichere Wärmeabfuhr über den Span

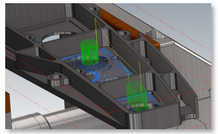
Der Einsatzbereich der Dynamic Motion Technologie ist vielseitig und lässt sich in den Bereichen 2D- und 3D-Fräsen, sowie in der 5-Achsen -Bearbeitung und im Bereich der Drehbearbeitung einsetzen. Und das Beste: Die Technologie ist kein zusätzliches Add-On, sondern **kostenlos** in der entsprechenden Ausbaustufe enthalten.

Dynamisches Fräsen für 2D und 3D

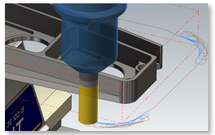
Die Dynamic Motion Technologie erlaubt Ihnen einfache **prismatische Bauteile** sowie **komplexe 3D-Formen** in nur **einer Operation** zu schruppen. Die integrierten Automatismen reduzieren Ihren Programmieraufwand auf ein absolutes Minimum.



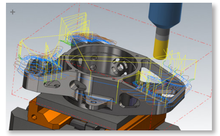
Automatisierte Verkettung im Bereich 2D
Automatisierte Auswahl von Features zur Erkennung von geschlossenen und offenen Taschen, sowie Erhöhungen und Vertiefungen im Bauteil mit einem Klick.



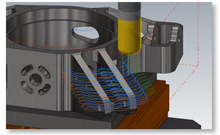
Einfahrvarianten
Frei wählbare Methoden für optimierte Werkzeugwege mit variablen Drehzahlen und Vorschüben. Mit der richtigen Einfahrmethode kann während des Eintauchens viel Material entfernt werden.



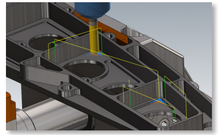
Kanten vorbereiten
Funktion zur Vorbehandlung von Rohteilkanten zum Schutz vor Überlastung des Werkzeuges bei ungleichmäßig gesägten Rohteilen.



Taschen auslassen
Funktion zum Auslassen werkstückbasierter Taschen zur eventuellen Nachbearbeitung durch ein anderes Werkzeug.



Aufwärtsschnitte
Dynamisches Ausarbeiten dreidimensionaler Geometrien durch Z-konstante Bahnen sorgen für Minimierung des Restmaterials, automatische Erkennung von Steilbereichen und optimierte Schnittaufteilung.



3D dynamisches Restmaterial
Automatische Erkennung von Restmaterial basierend auf Rohteilen, STL-Datensätzen und vorgefertigten Werkstücken.

Reduzierung Ihrer Maschinenbelastung

Die gleichmäßig weichen Bewegungen und der Wegfall abrupter Richtungswechsel reduzieren die Belastung Ihrer Maschine um ein Vielfaches.

Steigerung Ihrer Werkzeugstandzeit

Durch das perfekte Zusammenspiel zwischen Vorschub, Drehzahl, Material, Werkzeug und Maschine verlängern Sie Ihre Werkzeugstandzeiten um ein Vielfaches und steigern direkt Ihre Produktivität.

Verkürzung Ihrer Zykluszeit

Durch das Zusammenspiel aller relevanten Parameter innerhalb der Dynamic Motion Technologie reduzieren Sie ihre Zykluszeiten um bis zu 85 Prozent und mehr.

Zerspanung auch harter Materialien

Harte Materialien stellen eine besondere Herausforderung dar – mit der Dynamic Motion Technologie und dessen leichter Programmierung sind Sie bestens für solche Aufgaben aufgestellt.